

UV-beständiges 2K-Polyurethan

Art.-Nr. 2300-0210 matt glänzend, Art.-Nr. 2310-0220 hochglänzend

Seite 1/2

Produktbeschreibung & Haupteigenschaften

worktec® 2K-PU-Bodenbeschichtung transparent wird zum Schutz von Beton- und mineralischen Böden mit leichter mit mittlerer Belastung eingesetzt.

Haupteigenschaften

- sehr gute Abriebsfestigkeit
- exzellente Beständigkeit gegen Säuren, Laugen, Lösemittel, Öle (auf Wunsch ist die Liste der Beständigkeiten gegen chemische Stoffe erhältlich).
- optimaler Verschmutzungsschutz – Fette und andere Verschmutzungen lassen sich leicht und rückstandsfrei entfernen.
- exzellente Beständigkeit gegen Bleichmittel
- sehr gute Härte und Dehnfähigkeit
- regulierbare Rutschfestigkeit bei Hinzufügung von RS-P-300 Pulver (Rutschwerte R11 geprüft durch die Baustoffprüfstelle Wismar)

Oberflächenvorbereitung

- Gut entfetten (z. B. mit worktec® Steinreiniger) und grundreinigen. Nach der Reinigung muss der Untergrund trocken sein, bevor es beschichtet werden kann.
- Beton-/zementhaltige Böden müssen mind. 28 Tage alt sein, bevor sie mit worktec® 2K-PU-Bodenbeschichtung transparent beschichtet werden.
- Alte Bodenbeschichtungen und/oder Anstriche sind gründlich zu entfernen (z. B. durch Strahlen, Kugelstrahlen, Hobeln, Abfräsen).
- Mineralische Untergründe werden i. d. R. dunkler, wenn sie mit worktec® 2K-PU-Bodenbeschichtung transparent behandelt

werden. Zur Reduzierung dieses Verdunkelungseffektes kann mit worktec® Primer für Bodenbeschichtungen (Art.-Nr. 0185) der Untergrund grundiert werden.

Anforderungen an den Untergrund

Jede Beschichtung ist nur so gut, wie der Untergrund auf dem sie aufgebracht wird. Deshalb muss vor jeder Beschichtungsarbeit die Untergrundbeschaffenheit geprüft werden:

- Druckfestigkeit (in Abhängigkeit vom der Nutzungsart): mind. 25 - 50 N/mm²
- Haftzugfestigkeit: mind. 1,5 N/mm²

Produktvorbereitung

Basis und Härter sorgfältig mit einem elektrischen Rührgerät bei langsamer Geschwindigkeit mischen, bis eine homogene Masse entsteht.

Danach, falls erforderlich, mit worktec® Verdünnung (Art.-Nr. 0620) wie folgt verdünnen:

Auftragung mit Rolle: i. d. R. nicht verdünnen

Pneumatisch: Zugabe matt glänzend: bis 15 %
Zugabe hochglänzend: bis 10 %
Spritzdüse: Ø 1,5 – 1,8 mm
Luftdruck: 3 Bar
Farbdruck: 1 Bar

Airless: Zugabe matt glänzend: 5 %
Zugabe hochglänzend: 0 – 5 %
Spritzdüse: Ø 0,13–0,15 mm
Farbdruck: 60 – 80 Bar

Auftragung

Am besten mit lösemittelbeständiger Bodenwalze. Es sind immer zwei Anstriche erforderlich, wobei der zweite Anstrich 12 bis 72 Stunden nach dem ersten erfolgen muss.

Verarbeitungstemperatur

Zwischen + 10 °C und + 30 °C

Luftfeuchtigkeit < 80 %

2K-PU-Bodenbeschichtung, transparent

UV-beständiges 2K-Polyurethan

Art.-Nr. 2300-0210 matt glänzend, Art.-Nr. 2310-0220 hochglänzend

Seite 2/2

Durchschnittsverbrauch

Je nach Beschaffenheit des zu behandelnden Untergrundes zwischen 250 und 400 g/m², verteilt auf zwei Anstriche.

Der Verbrauch hängt von der jeweiligen Oberflächenporosität und -struktur ab. Um den genauen Materialbedarf zu ermitteln, sollte eine objektbezogene Musterfläche von mind. 1-2 m² angelegt werden.

Rutschfestigkeit

Zum Erreichen des Rutschsicherheitswertes R11 der Beschichtung 2 bis 3 % RS-P 300 Pulver sowohl dem ersten als auch dem zweiten Anstrich beimischen und gründlich durchrühren.

Trocknung

Bei einer Temperatur von 23 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 65 % wurden folgende Werte gemessen:

Staubtrocken:	1 Std.
Trocken:	4 Std.
Hart/Begehbar:	24 Std.
Endgültig belastbar:	72 Std.

Reinigung der Gerätschaften

Sofort mit worktec® Verdünnung (Art.-Nr. 0620).

Lagerung

Vor Frost, direkter Sonneneinstrahlung und vor Verunreinigungen geschützt lagern. Nach Gebrauch Gebinde gut verschließen.

Mindesthaltbarkeit in der ungeöffneten Originalverpackung: zwei Jahre für die Basis und ein Jahr für den Härter.

Wassergefährdungsklasse (Selbsteinstufung): Basis: WGK 2, Härter: WGK 1

Technische Daten

Kin. Viskosität (Gemisch):	59 – 230 mm ² /s *)
Dichte (Gemisch):	1,04 – 1,08 g/cm ³ *)
Flammpunkt (Gemisch):	23 – 55 °C (matt glänzend) < 21 °C (hochglänzend)
Mischungsverhältnis:	Basis 100 : Härter 40
Topfzeit:	6 – 8 Std.

*) abhängig vom Glanzgrad

Sicherheitshinweise

Bei der Arbeit Schutzkleidung und Schutzhandschuhe tragen. Von Zündquellen fernhalten – nicht rauchen. Das Produkt nicht in die Kanalisation, in Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Weitere Informationen siehe Sicherheitsdatenblatt.

Gebindegrößen

- 1 kg (0,715 kg Basis + 0,285 kg Härter)
- 7 kg (5 kg Basis + 2 kg Härter)

Dieses Datenblatt, wie auch alle weiteren Empfehlungen und technischen Informationen, dient ausschließlich zur Beschreibung der Eigenschaften des Produktes, seiner Anwendungsgebiete und seiner Verarbeitung.
Die hier wiedergegebenen Daten und Informationen basieren auf technischen Erkenntnissen, welche aus entsprechender Literatur sowie aus Versuchen in Labor und Praxis stammen.
Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben zum Verbrauch sind Erfahrungswerte. Sie können daher von Anwendungsfall zu Anwendungsfall aufgrund anderer Bedingungen vor Ort schwanken. Der tatsächliche Materialbedarf sowie die Eignung des Produktes kann nur direkt am Objekt durch das Anlegen von Musterflächen ermittelt werden. Dieses liegt in der Verantwortung des Kunden. Die Verwendung der Produkte erfolgt unter der Verantwortung der jeweiligen Anwender. Rechtsverbindlichkeiten können aus diesem technischen Merkblatt nicht abgeleitet werden.
Dieses technische Merkblatt ersetzt alle früheren Ausgaben. (Stand 05/2023)