

EP EmulsionsGrund

Spezielle wasserdampfdurchlässige, lösemittelfreie 2K-Epoxyd-Emulsion für Magnesia- und Anhydritböden

Art.-Nr.: 2202

Seite 1/4

Produktbeschreibung

worktec® EP EmulsionsGrund ist eine zweikomponentige, lösemittelfreie und verarbeitungsfertige 2K-Epoxydharz-Emulsion.

worktec® EP EmulsionsGrund wird hauptsächlich als Grundierung für feuchtempfindliche Untergründe wie Magnesia- und Anhydritböden, sowie für feuchte Betone und Zementestriche.

Durch seine gute Penetration benetzt worktec® EP EmulsionsGrund den Untergrund und härtet durch Verdunstung des enthaltenen Wassers und der anschließenden chemischen Vernetzung zu einem beständigen, robusten Film mit guter Haftung aus. Die Saugfähigkeit des behandelten Untergrundes wird reduziert, Staub wird gebunden und es entsteht eine gute haftende Grundlage für nachfolgende Schichten.

Das gehärtete Produkt ist beständig gegen Wasser, wässrige Salzlösungen, verdünnte Säuren und Laugen. Es ist bedingt beständig gegenüber Lösemittel.

worktec® EP EmulsionsGrund kann auch auf feuchtem, frischem Beton oder Estrich appliziert werden.

Produktmerkmale

- hohe Penetration und gute Benetzung geprüfte, emissionsarme Qualität
- lösemittelfrei - frei von Benzylalkohol und Alkylphenolen
- schnelltrocknend und härtend
- hohe Hydrolyse- und Verseifungsbeständigkeit
- emissionsarm gemäß AgBB
- hervorragende Haftung
- wasserdampfdurchlässig
- einfache Anwendung
- umweltschonend

worktec® EP EmulsionsGrund härtet innerhalb von 2 - 7 Stunden durch. Die Haftung auf den unterschiedlichsten Substraten wie Beton, Zementestrich, Magnesia und ähnlichen Estrichen ist sehr gut. Die Grundierung erzeugt einen harten Film, der physiologisch unbedenklich ist.

worktec® EP EmulsionsGrund ist nach „Indoor Air Comfort Gold“ zertifiziert und erfüllt die Emissionskriterien für eine Gebäudezertifizierung nach DGNB, LEED oder BREEAM.

„Indoor Air Comfort Gold“ stellt höchste Anforderungen an die Emission von flüchtigen organischen Bestandteilen und erfüllt nicht nur die deutschen Grenzwerte nach AgBB oder ABG, sondern auch die Emissionsvorschriften vieler anderer europäischer Länder.

Einsatzbereich

- Grundierung für feuchtempfindliche Untergründen wie Magnesia- und Anhydritböden, Beton und Zementestrich
- Grundierung vor Beschichtungen z.B. mit worktec® 2K-PU-Bodenbeschichtung
- als emissionsarme und AgBB-konforme Grundierung für Beschichtungen aus geeigneten wasserdampfdiffusionsfähigen Epoxidharz und Polyurethan
- Geeignet bei erhöht feuchten, matt-feuchten und nass gereinigten Untergründen
- als Kratzspachtelung und Ausgleich mit anderen Untergründen bei besonderen Anforderungen zur Wasserdampfdurchlässigkeit

Untergrund

Der zu beschichtende Untergrund muss staubfrei, ausreichend zug- und druckfest, frei von haftungsmindernden Bestandteilen und Stoffen wie Fett, Öl und Farbrückstände sein.

EP EmulsionsGrund

Spezielle wasserdampfdurchlässige, lösemittelfreie 2K-Epoxyd-Emulsion für Magnesia- und Anhydritböden

Art.-Nr.: 2202

Seite 2/4

Die Untergründe müssen für die vorgesehene Art der Nutzung eine ausreichend hohe Festigkeit aufweisen.

Die zu beschichtenden Untergründe sind mechanisch, vorzugsweise durch Kugelstrahlen oder (Diamant)-Abschleifen vorzubereiten. Die Oberflächenfestigkeit muss mindestens 1,5 N/mm² betragen.

Bei rückwärtiger Durchfeuchtung sind besondere Maßnahmen erforderlich.

Mischen

Bei Kombi-Gebinden liegt werkseitig immer das richtige Mischungsverhältnis vor.

Das größere Gebinde der Komponente B hat ein ausreichendes Volumen zur Aufnahme der Komponente A.

Komponente A und B mischen und mit einem langsam laufenden Rührgerät (Bohrmaschine oder Akkuschauber mit ca. 200 - 400 U/min) ca. 2-3 Minuten rühren, bis eine homogene

und schlierenfreie Masse entsteht.

Werden Teilmengen entnommen, sind diese grundsätzlich im richtigen Mischungsverhältnis auszuwiegen, in ein sauberes Gefäß umzutopfen und zu mischen.

Wichtiger Hinweis: Dieses Produkt wird gebrauchsfertig geliefert und darf NICHT verdünnt werden.

Je nach Temperatur hat das fertige Gemisch eine Topfzeit von 20 bis max. 40 Minuten. Obgleich das Ende der Topfzeit nicht sichtbar ist, darf das Gemisch nach Ablauf dieser Zeit nicht mehr benutzt werden.

Verarbeitung

worktec® EP EmulsionsGrund wird sofort nach dem Mischen mit einer Nylon-Rolle aufgetragen. Das Material in einer gleichmäßig dünnen, geschlossenen Schicht auf den Untergrund auftragen. Pfützenbildung und ungleichmäßige Schichtdicken sind zu vermeiden. Bei starker Saugfähigkeit des Untergrundes wird

Mischungsverhältnis	Gewichtsteile	A : B = 1 : 3		
	Volumenteile	A : B = 100:320		
Verarbeitungszeit	Temperatur	15 °C	20 °C	30 °C
	Zeit	40 Min.	30 Min.	20 Min.
Verarbeitungstemperatur	Minimum 15 °C (Raum- und Bodentemperatur)			
Härtungszeit (Begehbarkeit)	Temperatur	15 °C	20 °C	30 °C
	Zeit	5 - 7 Std.	3 - 4 Std.	2 - 3 Std.
Härtung	1 - 2 Tage bis zur mechanischen Beanspruchbarkeit bei 20 °C			
	7 Tage bis zur chemischen Beanspruchbarkeit bei 20 °C			
Überarbeitbarkeit	Nach Härungszeit, spätestens nach 48 Std. bei 20 °C			
Verbrauch	Ca. 0,100 - 0,200 kg/m ² pro Auftrag			

EP EmulsionsGrund

Spezielle wasserdampfdurchlässige, lösemittelfreie 2K-Epoxyd-Emulsion für Magnesia- und Anhydritböden

Art.-Nr.: 2202

Seite 3/4

eine zweite Auftragung empfohlen.

Die Temperatur an Boden und Luft darf nicht unter 15 °C und die Luftfeuchtigkeit nicht über 75 % betragen. Die empfohlenen Klimabedingungen müssen auch während der Härtung und Trocknung eingehalten werden.

Technische Daten*

Viskosität (A + B)	Ca. 80 m·Pas	DIN EN ISO 3219 (23 °C)
Flammpunkt	Nicht brennbar	DIN 51755
Dichte (A + B)	1,05 kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Festkörpergehalt	> 35	%
Haftzugfestigkeit	> 1,5 N/mm ²	DIN EN 1542

* In Versuchen ermittelte Werte sind Durchschnittswerte. Abweichungen zur Produktspezifikation möglich.

Reinigung der Gerätschaften

Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen. Gehärtetes Material kann nur mechanisch entfernt werden.

Lagerung

Trocken und frostfrei lagern. Ideale Lagertemperatur 15 - 20 °C. Vor Verarbeitung auf geeignete Verarbeitungstemperatur bringen. Anbruchgebinde dicht verschließen und baldmöglichst aufbrauchen.

Besondere Hinweise

Das Produkt unterliegt der Gefahrstoffverordnung, Betriebssicherheitsverordnung sowie den Transportvorschriften für Gefahrgut. Die erforderlichen Hinweise sind im Sicherheitsdatenblatt enthalten. Kenn-

zeichnungshinweise auf dem Gebindeetikett beachten!

GISCODE: RE20

Kennzeichnung VOC-Gehalt (EU-Verordnung 2004/42): Grenzwert 140 g/l

Dieses Produkt enthält im Verarbeitungszustand < 140 g/l VOC (2010,II,j/wb).

Die Grenzwerte gemäß AgBB-Prüfschema werden unterschritten und die Grundierung kann als emissionsarm eingestuft werden kann

CE Kennzeichnung! Die Grundierung ist nach „Indoor Air Comfort Gold“ zertifiziert und erfüllt die Emissionskriterien für eine Gebäudezertifizierung nach DGNB, LEED oder BREEAM.

„Indoor Air Comfort Gold“ stellt höchste Anforderungen an die Emission von flüchtigen organischen Bestandteilen und erfüllt nicht nur die deutschen Grenzwerte nach AgBB oder ABG,

EP EmulsionsGrund

Spezielle wasserdampfdurchlässige, lösemittelfreie 2K-Epoxyd-Emulsion für Magnesia- und Anhydritböden

Art.-Nr.: 2202

Seite 4/4

sondern auch die Emissionsvorschriften vieler anderer europäischer Länder.

Gebindegrößen

Eimer-Kombi 10 kg,
Hobbock-Kombi 25 kg


1119
EAG GmbH Ringstr. 4 D-30457 Hannover 13 2202
DIN EN 1504-2:2004 Oberflächenschutzprodukt-Beschichtung DIN EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1f, ZA.1g
Abriebfestigkeiterfüllt CO ₂ -DurchlässigkeitSD > 50 m Wasserdampfdurchlässigkeit..... Klasse II Kapillare Wasseraufnahme und Wasserdurchlässigkeit < 0,1 kg/m ² *h0,5 Widerstandsfähigkeit gegen starken chemischen Angriff.....erfüllt Schlagfestigkeit Klasse I Abreißversuch zur Beurteilung der Haftfestigkeit 1,5 N/mm ² Brandverhalten B _{fl} -s1

Dieses Datenblatt, wie auch alle weiteren Empfehlungen und technischen Informationen, dient ausschließlich zur Beschreibung der Eigenschaften des Produktes, seiner Anwendungsgebiete und seiner Verarbeitung.

Die hier wiedergegebenen Daten und Informationen basieren auf technischen Erkenntnissen, welche aus entsprechender Literatur sowie aus Versuchen in Labor und Praxis stammen.

Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben zum Verbrauch sind Erfahrungswerte. Sie können daher von Anwendungsfall zu Anwendungsfall aufgrund anderer Bedingungen vor Ort schwanken. Der tatsächliche Materialbedarf sowie die Eignung des Produktes kann nur direkt am Objekt durch das Anlegen von Musterflächen ermittelt werden. Dieses liegt in der Verantwortung des Kunden. Die Verwendung der Produkte erfolgt unter der Verantwortung der jeweiligen Anwender. Rechtsverbindlichkeiten können aus diesem technischen Merkblatt nicht abgeleitet werden.

Dieses technische Merkblatt ersetzt alle früheren Ausgaben.

(Stand 08/2019)